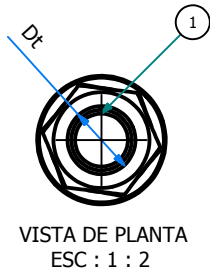
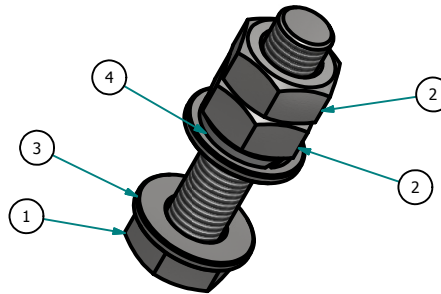
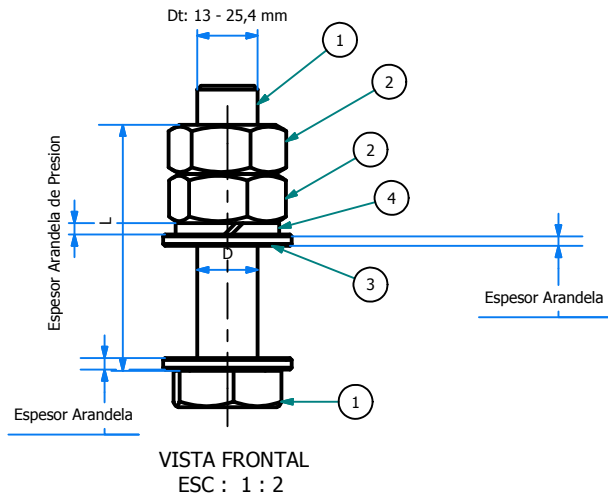


VISTAS DEL INSUMO



CARACTERISTICAS TECNICAS DEL INSUMO

PARTS LIST			
ELEMENTO	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	1	P-LP1819	PERNOS
2	2	P-LP1830	TUERCA DE AoGo
3	2	P-LP1829	ARANDELA PLANA DE AoGo
4	1	P-LP1831	ARANDELAS DE PRESIÓN

INSUMO UTILIZADOS EN LOS SIGUIENTES ARMADOS			
EST. / NIVEL TENSION	CONCRETO	MADERA	FIERRO
10 kV	AB1 AB2 AB3 AB4 AB5 AB7 ABD3 ABH1 ABV5 AT1 AT2 AT3 AT4 AT5 AT7 ATH1 ATP1 DMS ATP2 DMS ATP3 DMS ATT4 ATV1 ATV2 ATV5 PSEC-2 PSEC-3	AB1 AT1 AT2 AT3 AT4 AT7 ATH1 ATH8 ATT4	
13.2 kV	AU1 AU3 AU4	AU1 AU2 AU3 AU4	
22.9 kV	AB1 AB2 AB3 AB4 AB5 AB7 ABD3 ABH1 ABV5 AT1 AT2 AT3 AT4 AT5 AT7 ATH1 ATP1-B ATP2-B ATP3-B ATT4 ATV1 ATV2 ATV5 PSEC-2 PSEC-3	AB1 AB7 ABH1 ABV3 ABV5 AT1 AT2 AT3 AT4 AT7 ATH1 ATH8 ATT4	AB1 AB3 AB5 AT1 AT3 AT4 AT5
33 kV	AT1 AT7 ATH1 ATH8 PSEC-3		

TABLA	
CODIGO	INSUMO
I-LP182001	PERNO MAQUINADO L= 50 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182002	PERNO MAQUINADO L= 127 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182003	PERNO MAQUINADO L= 152 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182004	PERNO MAQUINADO L= 178 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182005	PERNO MAQUINADO L= 203 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182006	PERNO MAQUINADO L= 229 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182007	PERNO MAQUINADO L= 254 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182008	PERNO MAQUINADO L= 279 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182009	PERNO MAQUINADO L= 305 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182010	PERNO MAQUINADO L= 75 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182011	PERNO MAQUINADO L= 127 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182012	PERNO MAQUINADO L= 152 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182013	PERNO MAQUINADO L= 178 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182014	PERNO MAQUINADO L= 203 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182015	PERNO MAQUINADO L= 229 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182016	PERNO MAQUINADO L= 254 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182017	PERNO MAQUINADO L= 279 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182018	PERNO MAQUINADO L= 305 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182019	PERNO MAQUINADO L= 356 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182020	PERNO MAQUINADO L= 425 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182021	PERNO MAQUINADO L= 508 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182022	PERNO MAQUINADO L= 75 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182023	PERNO MAQUINADO L= 127 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182024	PERNO MAQUINADO L= 152 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182025	PERNO MAQUINADO L= 178 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182026	PERNO MAQUINADO L= 203 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182027	PERNO MAQUINADO L= 229 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182028	PERNO MAQUINADO L= 254 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182029	PERNO MAQUINADO L= 279 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182030	PERNO MAQUINADO L= 305 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182031	PERNO MAQUINADO L= 356 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182032	PERNO MAQUINADO L= 425 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182033	PERNO MAQUINADO L= 508 mm, D= 19 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182034	PERNO MAQUINADO L= 75 mm, D= 25,4 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182035	PERNO MAQUINADO L= 127 mm, D= 25,4 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182036	PERNO MAQUINADO L= 152 mm, D= 25,4 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182037	PERNO MAQUINADO L= 178 mm, D= 25,4 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182038	PERNO MAQUINADO L= 203 mm, D= 25,4 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182039	PERNO MAQUINADO L= 229 mm, D= 25,4 mm C/T/C/2A/AP
I-LP182040	PERNO MAQUINADO L= 254 mm, D= 25,4 mm C/T/C/2A/AP



MATERIALES Y EQUIPOS ESTANDARIZADOS
SISTEMA ECONOMICAMENTE ADAPTADO

GERENCIA DE PROYECTOS ESPECIALES
OFICINA DE NORMAS Y ESTANDARIZACIÓN

PERNO MAQUINADO

DISEÑO:

ELSE

ELABORADO:

JLGR

MODIFICADO:

GPN

REVISADO:

JJD

CODIGO ELSE:

APROBADO:

SCN

CODIGO SICODI:

CODIGO FAM:

I-LP1820

VERSION:

VER.: 2

FECHA ELABORACION:

OCT-2015

FECHA REVISION:

NOV-2015

FECHA APROBACION:

NOV-2015

SECTOR TÍPICO:

2,3,4,5,6,SER

ZONA DE TRABAJO:

LAMINA:

I-LP1820