

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1902
	ARANDELA CUADRADA PARA ANCLAJE	VERSIÓN: VER.: 02 FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1902

ARANDELA CUADRADA PARA ANCLAJE

Será de acero galvanizado en caliente, las longitudes de los lados serán de acuerdo a la tabla de datos técnicos garantizados, con 5 mm de espesor.

Estará provista de un agujero central. Deberá ser diseñada y fabricada para soportar los esfuerzos de corte por presión de la tuerca de 41 kN para 57 mm de lado, y 71 para las de 102 mm de lado.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>ARANDELA CUADRADA PARA ANCLAJE</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO SAE 1020	
1.3	NORMA DE FABRICACIÓN		ASTM F436M	
1.4	NORMA PARA INSPECCIÓN Y PRUEBA		UNE 21-158-90	
1.5	CLASE DE GALVANIZADO SEGÚN ASTM		B	
1.6	DIMENSIONES			
1.6.1	LADO	mm	102	
1.6.2	ESPESOR	mm	6,4	
1.6.3	DIÁMETRO AGUJERO CENTRAL	mm	19	
1.7	CARGA MÁXIMA DE CORTE	kN	70	
1.8	MASA POR UNIDAD	kg	0,49	