

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1826
	SOPORTE TIPO CURVO PARA AISLADOR	VERSIÓN: VER.: 02 FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1826

SOPORTE TIPO CURVO PARA AISLADOR

Los materiales para la fabricación de los soportes curvos para aisladores serán de hierro maleable o dúctil, o acero forjado, de una sola pieza.

El roscado en la parte final del soporte se hará utilizando una aleación de plomo de probada calidad.

Los materiales a utilizarse serán de un grado y calidad tales que garanticen el cumplimiento de las características mecánicas establecidas en las normas señaladas.

Serán galvanizadas en caliente después de su fabricación y antes del vaciado de la rosca de plomo. Tendrán una superficie suave y libre de rebabas u otras irregularidades.

La configuración física, así como las características y dimensiones se detallan en la lámina adjunta. Estos accesorios serán suministrados debidamente ensamblados y no en forma separada.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>SOPORTE TIPO CURVO PARA AISLADOR</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO SAE 1040	
1.3	ACABADO		GALVANIZADO EN CALIENTE	
1.4	DIMENSIONES (Ver Lamina)			
1.4.1	DIÁMETRO	mm	25,4 34,9	
1.5	MINIMA CARGA VERTICAL	kN	15	
1.6	NORMA DE FABRICACION		ANSI C 135.17 ASTM A-153	
1.7	MASA POR UNIDAD	kg	3.99 6.60	

NOTA: El postor llenará y presentará La tabla de datos técnicos garantizados para cada soporte.