

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1825

SOPORTE PARA ESPIGA DE VERTICE

Será de acero galvanizado en caliente, fabricado con plancha de 76 mm de lado y 6,4 mm de espesor.

La configuración geométrica, las dimensiones y las perforaciones se muestran en la lámina adjunta.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

Nº	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.1	<u>SOPORTE SEPARADOR PARA ESPIGA DE VÉRTICE DE POSTE</u> FABRICANTE			
1.2	MATERIAL Y ACABADO		ACERO SAE 1020 GALVANIZADO EN CALIENTE	
1.3	CLASE DE GALVANIZACION SEGÚN ASTM		B	
1.4	DIMENSIONES (Ver Lamina)			
1.4.1	DISTANCIA SEPARACIÓN	mm	110	
1.4.2	ALTURA	mm	266,6	
1.4.3	ANCHO PERFIL	mm	76	
1.5	NORMA PARA INSPECCION Y PRUEBA		UNE 21-158-90	
1.6	MASA POR UNIDAD	kg	2.18	

NOTA: El postor llenará y presentará La tabla de datos técnicos garantizados para cada soporte.