

	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS</b>	CÓDIGO: LP1820
	<b>PERNO MAQUINADO</b>	VERSIÓN: VER.: 02 FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 1

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1820

### PERNO MAQUINADO

Serán de acero forjado galvanizado en caliente. Las cabezas de estos pernos serán cuadrados y estarán de acuerdo con la norma ANSI C 135.1

Las cargas de rotura mínima serán de 55 kN.

El perno maquinado deberá ser suministrado con una tuerca cuadrada, contratuerca cuadrada de doble concavidad y dos arandelas, las que estarán debidamente ensambladas al perno.

**TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS**

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>PERNO MAQUINADO</u>			
1.0	FABRICANTE			
2.0	MATERIAL DE FABRICACION		ACERO SAE 1020	
3.0	CLASE DE GALVANIZACION SEGÚN ASTM		B	
4.0	DIMENSIONES			
4.1	LONGITUD	mm	50 75 127 152	
			178 203 229 254	
			279 305 356 425	
			508	
4.2	DIAMETRO	mm	13 16 19 25,4	
5.0	NORMA DE FABRICACIÓN		ANSI C 135.1	
6.0	CARGA MINIMA DE ROTURA	kN	55	
7.0	MASA POR UNIDAD	kg	0.15 – 1.72	
8.0	FORMA DE LA TUERCA DEL PERNO		CUADRADA DOBLE	
9.0	TIPO DE CONTRATUERCA CUADRADA		CUADRADA DOBLE CONCAVIDAD	