

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1814
	PERNO CON HORQUILLA	VERSIÓN: VER.: 02 FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1814

PERNO CON HORQUILLA

Será de acero galvanizado en caliente; la horquilla será fabricada por el proceso de forjado.

Las dimensiones, así como su configuración geométrica, se muestran en las láminas del proyecto.

Tendrá una carga de rotura mínima de 55 kN

Cada perno deberá ser suministrado con una tuerca cuadrada y su respectiva contratuerca cuadrada de doble concavidad, las que estarán debidamente ensambladas al perno.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	<u>PERNO CON HORQUILLA</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO FORJADO	
1.3	CLASE DE GALVANIZADO SEGÚN ASTM		B	
1.4	LONGITUD DEL PERNO	mm	203	
1.5	DIÁMETRO DEL PERNO	mm	16	
1.6	LONGITUD DE LA HORQUILLA	mm	35	
1.7	DIÁMETRO Y LONGITUD DEL PIN CON PASADOR			
1.8	CARGA MÍNIMA DE ROTURA		55	
1.9	NORMA PARA INSPECCIÓN Y PRUEBA		UNE 21-158-90	
1.10	PESO POR UNIDAD	daN	0,83	
1.11	FORMA DE LA TUERCA DEL PERNO		CUADRADA DOBLE	
1.12	TIPO DE CONTRATUERCA CUADRADA		CONCAVIDAD	