

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1813 VERSIÓN: VER.: 02
	SOPORTES	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 3

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1813

PALOMILLA DE PROTECCIÓN Y SECCIONAMIENTO

Utilizados para soportar los equipos de protección y seccionamiento en las subestaciones Aéreas, se construyen en acero estructural, de perfil angular de lados iguales y deben ser galvanizadas en caliente (Acero SAE 1020).

Las dimensiones serán las especificadas en los dibujos de acuerdo a los requisitos de la Empresa cumpliendo con las distancias mínimas de seguridad. Los diámetros de las perforaciones serán 1/16" mayores que el diámetro del perno o elemento de fijación y las distancias entre perforaciones y las tolerancias estarán de acuerdo a las láminas adjuntas. Las perforaciones deben conservar su concetricidad.

Las palomillas serán totalmente galvanizadas por inmersión en caliente y deberán cumplir con las especificaciones dadas en la norma ASTM-153-80 y deben estar libres de burbujas, áreas sin revestimiento, depósitos de escoria, manchas negras, excoiraciones y otro tipo de inclusiones que puedan causar interferencia en el uso específico del producto. Para zonas contaminadas se especificarán galvanizados superiores.

Las palomillas o armados de soporte de seccionamiento en subestaciones aéreas monofásicas o trifásicas.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

Nº	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>PALOMILLA DE PROTECCIÓN Y SECCIONAMIENTO</u>			
1.0	FABRICANTE			
2.0	MATERIAL DE FABRICACION		ACERO SAE 1020	
3.0	CLASE DE GALVANIZACION SEGÚN ASTM		B	
4.0	DIMENSIONES (de acuerdo a Lámina)			
4.1	PERFIL	mm	75 x 75 64 x 64	
4.2	ESPESOR PERFIL	mm	6,4	
5.0	NORMA DE FABRICACIÓN			
6.0	MASA POR UNIDAD	kg		

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1813 VERSIÓN: VER.: 02
	SOPORTES	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 2 de 3

PORTAESCALERA

Accesorio de la plataforma de base en las subestaciones Aéreas, se construyen en acero estructural, de perfiles angulares de lados iguales unidas con pernos y/o soldaduras, con acabado galvanizado en caliente (Acero SAE 1020).

Las dimensiones serán las especificadas en los dibujos. Los diámetros de las perforaciones serán 1/16" mayores que el diámetro del perno o elemento de fijación y las distancias entre perforaciones y las tolerancias estarán de acuerdo a las láminas adjuntas. Las perforaciones deben conservar su concetricidad.

Las porta escaleras o apoyo para escalera serán totalmente galvanizadas por inmersión en caliente y deberán cumplir con las especificaciones dadas en la norma ASTM-153-80 y deben estar libres de burbujas, áreas sin revestimiento, depósitos de escoria, manchas negras, excoiraciones y otro tipo de inclusiones que puedan causar interferencia en el uso específico del producto. Para zonas contaminadas se especificarán galvanizados superiores.

Las dimensiones de los perfiles así como los detalles constructivos se muestran en las láminas adjuntas.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

Nº	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>PORTAESCALERA</u>			
1.0	FABRICANTE			
2.0	MATERIAL DE FABRICACION		ACERO SAE 1020	
3.0	CLASE DE GALVANIZACION SEGÚN ASTM		B	
4.0	DIMENSIONES (de acuerdo a Lámina)			
4.1	PERFIL	mm	38 x 38 50 x 50	
4.2	ESPESOR PERFIL	mm	4	
5.0	NORMA DE FABRICACIÓN			
6.0	MASA POR UNIDAD	kg		

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1813 VERSIÓN: VER.: 02
	SOPORTES	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 3 de 3

BASE SOPORTE PARA TRANSFORMADOR

Utilizados para soportar al transformador de distribución en las subestaciones Aéreas, se construyen en acero estructural, de perfiles angulares de lados iguales unidas con pernos y/o soldaduras, con acabado galvanizado en caliente (Acero SAE 1020).

Las dimensiones serán las especificadas en los dibujos de acuerdo a los requisitos de la Empresa cumpliendo con las distancias mínimas de seguridad. Los diámetros de las perforaciones serán 1/16" mayores que el diámetro del perno o elemento de fijación y las distancias entre perforaciones y las tolerancias estarán de acuerdo a las láminas adjuntas. Las perforaciones deben conservar su concetricidad.

Las bases para transformadores serán totalmente galvanizadas por inmersión en caliente y deberán cumplir con las especificaciones dadas en la norma ASTM-153-80 y deben estar libres de burbujas, áreas sin revestimiento, depósitos de escoria, manchas negras, excoiraciones y otro tipo de inclusiones que puedan causar interferencia en el uso específico del producto. Para zonas contaminadas se especificarán galvanizados superiores.

Las dimensiones de los perfiles así como los detalles constructivos se muestran en las láminas adjuntas. Los soportes o bases de transformadores en subestaciones aéreas se dimensionarán de acuerdo a la potencia del transformador, podrán ser para subestaciones monoposte, como para biposte.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

Nº	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>BASE SOPORTE PARA TRANSFORMADOR</u>			
1.0	FABRICANTE			
2.0	MATERIAL DE FABRICACION		ACERO SAE 1020	
3.0	CLASE DE GALVANIZACION SEGÚN ASTM		B	
4.0	DIMENSIONES (de acuerdo a Lámina)			
4.1	PERFIL	mm	75 x 75	
4.2	ESPESOR PERFIL	mm	6,4	
5.0	NORMA DE FABRICACIÓN			
6.0	MASA POR UNIDAD	kg		