

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1811 VERSIÓN: VER.: 02
	DADO DE FIERRO GALVANIZADO PARA CRUCETA	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1811

DADO DE FIERRO GALVANIZADO PARA CRUCETA

Se construyen en acero estructural, de perfil angular de lados iguales y deben ser galvanizadas en caliente (Acero SAE 1020).

Las dimensiones serán las especificadas en los dibujos de acuerdo a los requisitos de La Empresa. Los diámetros de las perforaciones serán al menos 1/16" mayores que el diámetro del perno o elemento de fijación y las distancias entre perforaciones y las tolerancias estarán de acuerdo a las láminas adjuntas.

Las perforaciones deben conservar su concentricidad.

De forma similar a las crucetas, los dados serán totalmente galvanizados por inmersión en caliente y deberán cumplir con las especificaciones dadas en la norma ASTM-153-80 y deben estar libres de burbujas, áreas sin revestimiento, depósitos de escoria, manchas negras, excoiraciones y otro tipo de inclusiones que puedan causar interferencia en el uso específico del producto. Para zonas contaminadas se especificarán galvanizados superiores.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	<u>DADO DE FIERRO GALVANIZADO PARA CRUCETA</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO SAE 1020	
1.3	NORMA DE FABRICACIÓN			
1.4	CLASE DE GALVANIZADO SEGÚN ASTM		B	
1.5	DIMENSIONES			
1.5.1	LONGITUD	mm	200	
1.5.2	ANCHO PERFIL "L"	mm	64 75	
1.5.3	ESPESOR	mm	6,4	
1.6	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Mínima)	kN/cm ²	4,5	
1.7	PESO POR UNIDAD	daN		