

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1807 VERSIÓN: VER.: 02
	BRAQUETE ANGULAR	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1807

BRAQUETE ANGULAR

Será de acero galvanizado en caliente y fabricado con varillas de 16 mm de diámetro. Tendrá ojales fabricados por el proceso de forjado y se sujetará a la cruceta mediante pernos con horquilla.

Las dimensiones, así como su configuración geométrica, se muestran en las láminas adjuntas.

La carga mínima de rotura será de 55 kN.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>ABRAZADERA TIPO PARTIDO PARA CRUCETA</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO SAE 1020	
1.3	NORMA DE FABRICACIÓN			
1.4	CLASE DE GALVANIZADO SEGÚN ASTM		B	
1.5	DIMENSIONES			
1.5.1	DIÁMETRO DE LA VARILLA	mm	16	
1.5.2	DIÁMETRO DE LOS OJALES	mm	38 – 51	
1.6	CARGA MÍNIMA DE TRACCIÓN	kN	55	
1.7	PESO POR UNIDAD	daN	1,85	