

	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS</b>	CÓDIGO: LP1801 VERSIÓN: VER.: 02
	<b>ABRAZADERA PARA ARMADO VERTICAL</b>	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 2

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1801

### ABRAZADERA PARA ARMADO VERTICAL

Será de acero galvanizado en caliente. La abrazadera se fabricará con platina de Fierro Galvanizado por impresión en caliente Acero SAE 1020, cumpliendo la Norma ASTM A-153. Deben estar libres de burbujas, áreas sin revestimiento, depósitos de escoria, manchas negras y cualquier otro tipo de inclusiones o imperfecciones.

La platina de las abrazaderas serán de 6.4 mm de espesor, de 64 y 75 mm de ancho, tendrán un diámetro según poste suministrado (tabla de datos técnicos garantizados).

La carga mínima de rotura será de 60 kN.

Las dimensiones y configuración de las abrazaderas se muestran en las láminas correspondientes. El Contratista verificará que las dimensiones de las abrazaderas se adapten a sus requerimientos.

Las abrazaderas para armado vertical posee dos orejas, son elementos de características geométricas y mecánicas, que permiten adaptarse a los postes utilizados en redes eléctricas de distribución de media tensión, están formadas por un elemento de forma circunferencial con "pestañas", si la abrazadera es estampada en frío, el acero debe ser de bajo silicio, (según A34 SAE 1010 o SAE 1020), o en su defecto, deberá ser estampada en caliente.

Cuando el doblado se realiza a temperatura ambiente, el radio mínimo de doblez de la platina de la abrazadera será de 0,5 veces el espesor de la platina.

Todas las abrazaderas estarán provistas de sus respectivos pernos, tuercas, arandelas, arandelas de presión y contratueras.

#### **Doblado en caliente.**

La temperatura máxima permitida es de 650° C. el fabricante debe garantizar esta temperatura sobre la platina.

#### **Requisitos del Acabado**

Las abrazaderas deben ser de una sola pieza, libres de soldaduras, libres de deformaciones, fisura, aristas cortantes y defectos de laminación, no se permiten dobleces ni rebabas en las zonas de corte, perforadas o punzadas.

Las características de las abrazaderas para armado vertical se describen en la tabla de datos técnicos garantizados.

**TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS**

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>ABRAZADERA PARA ARMADO VERTICAL</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO SAE 1020	
1.3	NORMA DE FABRICACIÓN			
1.4	CLASE DE GALVANIZADO SEGÚN ASTM		B	
1.5	DIMENSIONES			
1.5.1	ANCHO PLATINA	mm	75	
			110 120 130 135	
1.5.2	DIÁMETRO	mm	150 160 165 170 175	
1.5.3	ESPESOR PLATINA	mm	6,4	
1.6	CARGA MÍNIMA DE TRACCIÓN	kN	60	
1.7	MASA POR UNIDAD	kg	3.17 – 4.00	