

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1505 VERSIÓN: VER.: 02
	MANGUITO DE EMPALME	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1505

MANGUITO DE EMPALME

Será de aleación de aluminio, del tipo compresión y presentarán una resistencia eléctrica no mayor que la de los respectivos conductores. Estarán libres de todo defecto y no dañarán al conductor luego de efectuada la compresión pertinente.

Las cargas de rotura y deslizamiento mínima para los manguitos de empalme serán como mínimo los siguientes porcentajes de la carga de rotura nominal del cable al que serán destinados:

- Carga de Rotura : 95%
- Carga de Deslizamiento : 90 %

Los planos de diseño deberán mostrar el número de compresiones que garantiza las cargas especificadas y el diseño del dado de compresión.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	<u>MANGUITO DE EMPALME</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	NUMERO DE CATALOGOS DEL FABRICANTE			
1.3	MODELO O CODIGO DEL ACCESORIO			
1.4	MATERIAL DE FABRICACION Y ACABADO		ALEACION DE ALUMINIO NATURAL	
1.5	RANGO SECCIÓN DEL CONDUCTOR A APLICAR	mm ²	16 - 240	
1.6	RANGO LONGITUD MANGUITO	mm	102 – 144	
1.7	RANGO DIÁMETRO MANGUITO	mm	16 – 32	
1.8	CARGA DE ROTURA Y DESLIZAMIENTO MINIMA (Porcentaje de la carga de rotura nominal del conductor a aplicar).	%	95% y 90%	
1.9	NUMERO DE COMPRESIONES REQUERIDA			
1.10	NORMA DE FABRICACION		UNE 21-159 ANSI C 119.4	
1.11	MASA POR UNIDAD	kg	0.10 – 0.18	