

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1501 VERSIÓN: VER.: 02
	GRAPA DE ÁNGULO	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 1 de 2

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1501

GRAPA DE ANGULO

Será de aleación de aluminio procedente de lingotes de primera fusión, de comprobada resistencia a la corrosión, tales como aluminio- magnesio, aluminio - silicio, aluminio-magnesio - silicio.

El apriete sobre el conductor deberá ser uniforme, evitando los esfuerzos concentrados sobre determinados puntos del mismo.

El fabricante deberá señalar los torques de apriete que deberán aplicarse y los límites de composición y diámetro de los conductores.

El rango del ángulo de utilización estará comprendido entre 20 ° y 90°.

Las cargas de rotura y deslizamiento mínima para las grapas de ángulo serán las siguientes:

- Carga de Rotura : 32 KN
- Carga de Deslizamiento : 06 KN

Las dimensiones de la grapa serán adecuadas para instalarse con conductores de aleación de aluminio de las secciones que se requieran, provistos de varilla de armar premoldeada.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS
GRAPA DE ANGULO DE ALEACION DE ALUMINIO

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	<u>GRAPA DE ANGULO</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	NUMERO DE CATALOGOS DEL FABRICANTE			
1.3	MODELO O CODIGO DEL ACCESORIO			
1.4	MATERIAL DE FABRICACION Y ACABADO		ALEACION DE ALUMINIO NATURAL	
1.5	RANGO DE DIAMETROS DE CONDUCTORES INCLUYENDO VARILLAS DE ARMAR	mm2	16 - 95	
1.6	RANGO DE ANGULO DE UTILIZACION	Grados	20 - 90	
1.7	CARGA MINIMA DE TRACCION	KN	32	
1.8	CARGA DE DESLIZAMIENTO	KN	06	
1.9	NORMA DE FABRICACION		UNE 21 - 159	
2.0	MASA POR UNIDAD	kg	0.56	

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1501 VERSIÓN: VER.: 02
	GRAPA DE ÁNGULO	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 2 de 2

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS
GRAPA DE ANGULO DE ACERO

N°	CARACTERISTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	<u>GRAPA DE ANGULO</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	NUMERO DE CATALOGOS DEL FABRICANTE			
1.3	MODELO O CODIGO DEL ACCESORIO			
1.4	MATERIAL DE FABRICACION Y ACABADO		HIERRO NODULAR GALVANIZADO EN CALIENTE	
1.5	RANGO DE DIAMETROS DE CONDUCTORES INCLUYENDO VARILLAS DE ARMAR	mm2	16 - 95	
1.6	RANGO DE ANGULO DE UTILIZACION	Grados	20 - 90	
1.7	CARGA DE ROTURA Y DESLIZAMIENTO MINIMA	KN	60	
1.8	CARGA DE DESLIZAMIENTO	KN	06	
1.9	NORMA DE FABRICACION		ASTM (A 153 – A 536)	
2.0	MASA POR UNIDAD	kg	0.95	