

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA LP1302

ESPIGAS PARA AISLADORES TIPO PIN PARA CRUCETA

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERISTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	FABRICANTE			
2.0	NUMERO O CODIGO DEL CATALOGO DEL FABRICANTE			
3.0	MODELO DE CODIGO DEL AISLADOR (SEGÚN CATALOGO)			
4.0	MATERIAL DE FABRICACION			
5.0	CLASE DE GALVANIZACION ASTM		B	
6.0	AISLADOR TIPO PIN CON EL QUE SE USARA		ANSI 55-5	
7.0	LONGITUD SOBRE LA CRUCETA	mm	152	
8.0	LONGITUD DE EMPOTRAMIENTO	mm	153	
9.0	DIAMETRO DE LA CABEZA DE PLOMO	mm	25.4	
10.0	DIAMETRO DE ESPIGA EN LA PARTE ENCIMA DE LA CRUCETA	mm	19	
11.0	DIAMETRO DE LA ESPIGA EN LA PARTE DEL EMPOTRAMIENTO	mm	19	
12.0	CARGA DE PRUEBA A 10 GRADOS DE DEFLEXION	KN	6	
13.0	NORMA DE FABRICACION Y PRUEBA		ANSI C 135.17 ANSI C 135.22 UNE 21-158-90	
14.0	MASA POR UNIDAD	Kg	1.5	
15.0	DIMENSIONES DE LA ARANDELA CUADRADA	mm	75X75X5	
16.0	FORMA DE LA TUERCA		HEXAGONAL	
17.0	FORMA DE LA CONTRATUERCA		HEXAGONAL	

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERISTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	FABRICANTE			
2.0	NUMERO O CODIGO DEL CATALOGO DEL FABRICANTE			
3.0	MODELO DE CODIGO DEL AISLADOR (SEGÚN CATALOGO)			
4.0	MATERIAL DE FABRICACION			
5.0	CLASE DE GALVANIZACION ASTM		B	
6.0	AISLADOR TIPO PIN CON EL QUE SE USARA		ANSI 56-2	
7.0	LONGITUD SOBRE LA CRUCETA	mm	180	
8.0	LONGITUD DE EMPOTRAMIENTO	mm	176	
9.0	DIAMETRO DE LA CABEZA DE PLOMO	mm	35	
10.0	DIAMETRO DE ESPIGA EN LA PARTE ENCIMA DE LA CRUCETA	mm	25	
11.0	DIAMETRO DE LA ESPIGA EN LA PARTE DEL EMPOTRAMIENTO	mm	19	
12.0	CARGA DE PRUEBA A 10 GRADOS DE DEFLEXION	KN	9	
13.0	NORMA DE FABRICACION Y PRUEBA		ANSI C 135.17 ANSI C 135.22 UNE 21-158-90	
14.0	MASA POR UNIDAD	Kg	1.8	
15.0	DIMENSIONES DE LA ARANDELA CUADRADA	mm	75X75X5	
16.0	FORMA DE LA TUERCA		HEXAGONAL	
17.0	FORMA DE LA CONTRATUERCA		HEXAGONAL	

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: LP1302 VERSIÓN: VER.: 02
	ESPIGA PARA AISLADORES TIPO PIN PARA CRUCETA	FECHA: OCT-2015 PÁGINA: 3 de 4

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERISTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	FABRICANTE			
2.0	NUMERO O CODIGO DEL CATALOGO DEL FABRICANTE			
3.0	MODELO DE CODIGO DEL AISLADOR (SEGÚN CATALOGO)			
4.0	MATERIAL DE FABRICACION			
5.0	CLASE DE GALVANIZACION ASTM		B	
6.0	AISLADOR TIPO PIN CON EL QUE SE USARA		ANSI 56-3	
7.0	LONGITUD SOBRE LA CRUCETA	mm	203	
8.0	LONGITUD DE EMPOTRAMIENTO	mm	178	
9.0	DIAMETRO DE LA CABEZA DE PLOMO	mm	35	
10.0	DIAMETRO DE ESPIGA EN LA PARTE ENCIMA DE LA CRUCETA	mm	28.6	
11.0	DIAMETRO DE LA ESPIGA EN LA PARTE DEL EMPOTRAMIENTO	mm	19	
12.0	CARGA DE PRUEBA A 10 GRADOS DE DEFLEXION	KN	12	
13.0	NORMA DE FABRICACION Y PRUEBA		ANSI C 135.17 ANSI C 135.22 UNE 21-158-90	
14.0	MASA POR UNIDAD	Kg	1.85	
15.0	DIMENSIONES DE LA ARANDELA CUADRADA	mm	75X75X5	
16.0	FORMA DE LA TUERCA		HEXAGONAL	
17.0	FORMA DE LA CONTRATUERCA		HEXAGONAL	

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERISTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
1.0	FABRICANTE			
2.0	NUMERO O CODIGO DEL CATALOGO DEL FABRICANTE			
3.0	MODELO DE CODIGO DEL AISLADOR (SEGÚN CATALOGO)			
4.0	MATERIAL DE FABRICACION			
5.0	CLASE DE GALVANIZACION ASTM		B	
6.0	AISLADOR TIPO PIN CON EL QUE SE USARA		ANSI 56-4	
7.0	LONGITUD SOBRE LA CRUCETA	mm	254	
8.0	LONGITUD DE EMPOTRAMIENTO	mm	178	
9.0	DIAMETRO DE LA CABEZA DE PLOMO	mm	35	
10.0	DIAMETRO DE ESPIGA EN LA PARTE ENCIMA DE LA CRUCETA	mm	28.6	
11.0	DIAMETRO DE LA ESPIGA EN LA PARTE DEL EMPOTRAMIENTO	mm	19	
12.0	CARGA DE PRUEBA A 10 GRADOS DE DEFLEXION	KN	12	
13.0	NORMA DE FABRICACION Y PRUEBA		ANSI C 135.17 ANSI C 135.22 UNE 21-158-90	
14.0	MASA POR UNIDAD	Kg	2.1	
15.0	DIMENSIONES DE LA ARANDELA CUADRADA	mm	75X75X5	
16.0	FORMA DE LA TUERCA		HEXAGONAL	
17.0	FORMA DE LA CONTRATUERCA		HEXAGONAL	